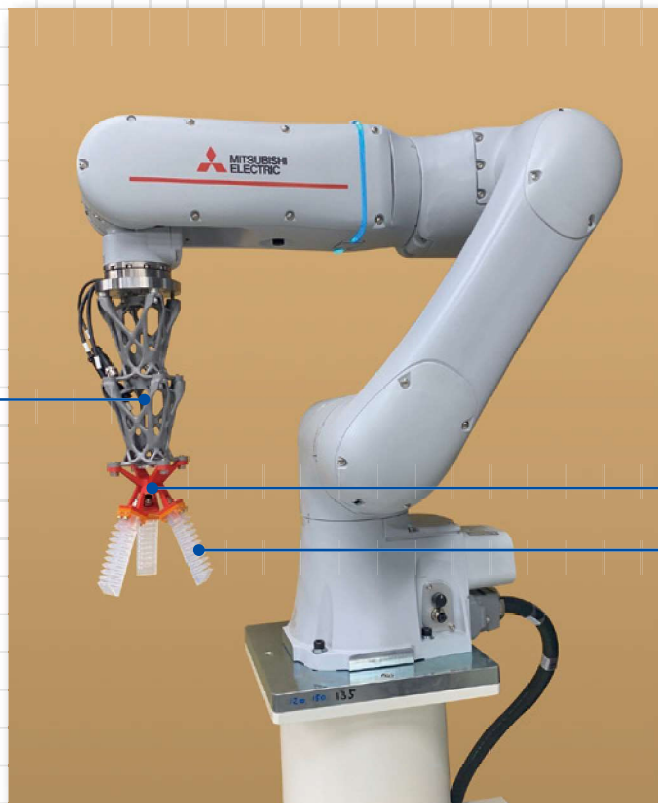


3Dプリンティングを活用した 食品向けロボットソリューション

3Dプリンタを活用したロボット部品製造



金属3Dプリンタ(アルミ材料)と
DfAMを活用した
軽量化ロボットアーム



樹脂プリンタ(ABS)で
留め具部品を製造



液体シリコン3Dプリンタを
活用したロボットハンド

食品産業の課題

食材は不定形かつ柔らかく扱いが難しい上、作業スペースが狭く、ロボットの置き換えが難しいとされている。

◆ 3Dプリンティングを活用したロボットソリューション

ロボットアームの軽量化

- ▶▶▶ ロボットの小型化を実現し、省スペースで自動化が可能

ロボットハンドの短納期対応

- ▶▶▶ 金型レスで小ロットのハンド製造が可能(液状シリコン造形も可能)
- ▶▶▶ 開発サイクルの短縮

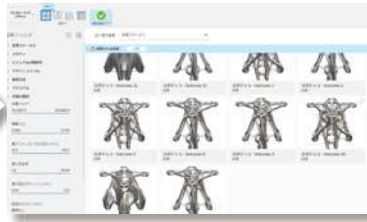
◆ ロボットアームの軽量化

提供：株式会社山本金属製作所



切削加工:640g

設計要件を
定義ソフトにて
自動計算



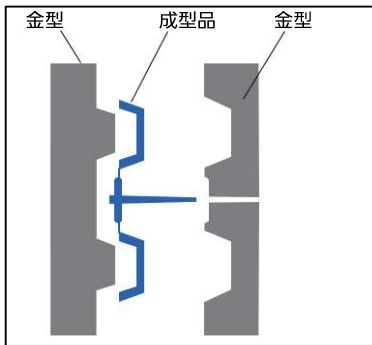
最適形状の
生成



金属プリンタ:150g

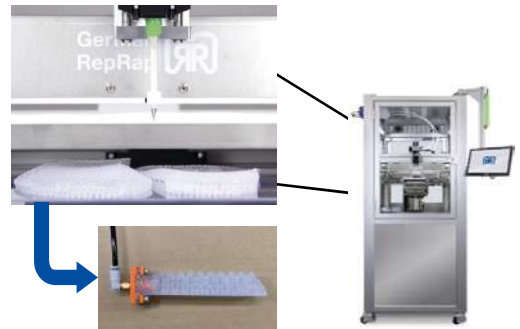
◆ ロボットハンドの短納期対応

提供：立命館大学、株式会社山一ハガネ



金型による成型

ハンドのダイレクト製造で
短納期化



3Dプリンタによるダイレクト製造

◆ 開発サイクルの短縮化

提供：株式会社立花エレテック

CAD作成

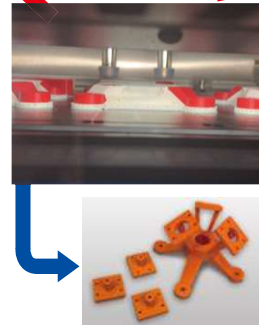
CAM作成



切削加工による製造

樹脂部品の
開発工程短縮化

CAD制作



3Dプリンタによるダイレクト製造

“技術商社” 立花エレテックの得意技 <http://tachibana-tokuiwaza.com/>

株式会社 立花エレテック 3Dプリンタ課 担当:坂本

TEL:06-6539-5022 FAX:06-6539-8825 E-mail:sakamoto@tachibana.co.jp

